



FOODLINE

NACHHALTIGE UND SICHERE
SCHMIERLÖSUNGEN FÜR HÖCHSTE QUALITÄT
IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE

VOM ROHSTOFF ZUM ENDPRODUKT

QUALITÄT SICHERSTELLEN – IM GESAMTEN PROZESS

Das Beste für Mensch und Maschine

Von der Kakaobohne zur Edelschokolade. Von der Rebe zum Spitzenwein. Qualität entsteht erst, wenn über die gesamte Produktionskette höchste Standards eingehalten werden.

MOTOREX bietet hochwertige Schmierstoffe für die Herstellung von Lebensmitteln, kosmetischen und pharmazeutischen Produkten, Futtermitteln, Verpackungen und Prozessanlagen. Das breite Sortiment deckt alle Anwendungen, erfüllt höchste Qualitätsansprüche und sorgt für Prozesssicherheit.

Jede Phase der Lebensmittelproduktion verlangt nach geeigneten Schmierstoffen. MOTOREX hat für jedes Bedürfnis die optimale Lösung und damit das Beste für Mensch und Maschine. Die Schmiermittel unterstützen Unternehmen in ihrer Aufgabe, einwandfreie Produkte herzustellen und die Gesundheit der Konsumentinnen und Konsumenten zu schützen. Die Schmierstoffe erfüllen die gesetzlichen Anforderungen und bringen zugleich einen wirtschaftlichen Nutzen. Die Effizienz der Anlagen steigt, während Energiebedarf und Wartungskosten sinken.

Unsere Produkte erfüllen anspruchsvolle Auflagen und entsprechen Sicherheitsnormen auf allen Ebenen. Von der Entwicklung über die Produktion bis hin zum Verkauf.



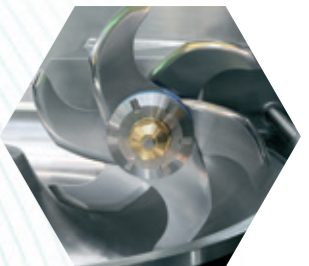
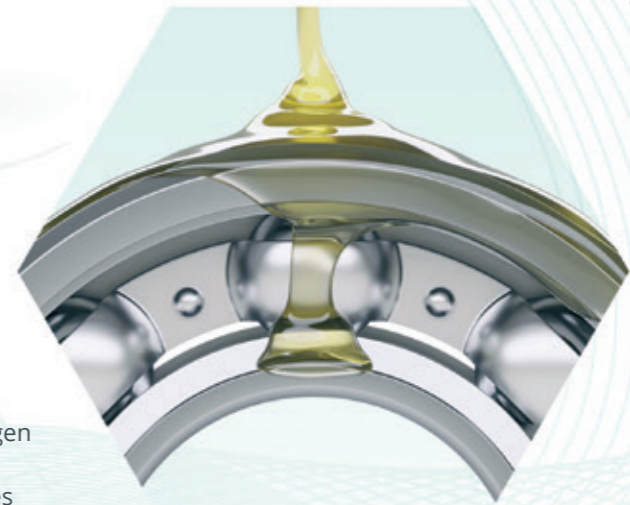
Ein komplettes Sortiment für jede Branche

- Landwirtschaft und Tierfutterindustrie
- Milchverarbeitende Industrie
- Backwaren- und Süßwarenindustrie
- Fleisch- und Geflügelindustrie
- Getränkeindustrie und Brauereien
- Verpackungsindustrie und Maschinenbau



Als MOTOREX-Kunde profitieren Sie von folgenden Dienstleistungen

- Fachtechnische Unterstützung bei der Einstufung von Kontaminationsrisiken
- Hilfe vor Ort bei der Auswahl des richtigen Schmiermittels
- Hotline des technischen Kundendienstes
- Unterstützung bei der Erstellung von Schmierplänen
- Gebindeauswahl nach Kundenbedürfnis: Vom Fass bis zum handlichen Kleingebinde (5L)
- Schnelle Auslieferung direkt aus unserem Lager in Langenthal
- Gebrauchtoel-Analysen im MOTOREX-Labor



OPTIMAL ABGESTIMMT AUF TIERE UND NATUR

SICHERHEIT BEGINNT AM URSPRUNG

Schmierlösungen für die Landwirtschaft
und Herstellung von Tierfutter

Saubere Futtermittel ohne jegliche Mineraloelkontamination sind die Basis für sichere Lebensmittel. Die Schmierstoffe der MOTOREX FOODLINE bieten bereits bei der Verarbeitung der wertvollen Rohstoffe für die Lebensmittelproduktion höchste Sicherheit. Bei der Ernte genauso wie bei der Produktion von Tierfutter für die unterschiedlichsten Tierarten: Nutztier, Geflügel, Fisch und Heimtiere



**8 Millionen Tonnen Trockenfutter
pro Jahr in der Schweiz**



Lieferung,
Empfang und
Lagerung
von Rohstoffen

Mahlen,
Dosieren,
Vormischen

Vorkonditionierung,
Verdichten

Pressen /
Extrudierung,
Abkühlung



DAS BESTE FÜR DIE MILCH

FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE UND REINE PRODUKTE

Schmierstofflösungen für die milchverarbeitende Industrie

Mit modernster Technologie wird Milch haltbar gemacht und zu Käse, Joghurt, Butter oder Mozzarella weiterverarbeitet. Produkte des täglichen Bedarfs, von denen jährlich Millionen von Tonnen konsumiert werden.

Sauberkeit hat höchste Priorität. Verunreinigungen müssen im gesamten Prozess ausgeschlossen werden. Daher verwenden Hersteller von Molkereiprodukten die lebensmitteltauglichen Schmiermittel der MOTOREX FOODLINE. Eine sichere Alternative für alle Schmierstellen in modernen Produktionsstätten.



22,2 Tonnen Milchverbrauch pro Sekunde
700 Milliarden Liter Milch pro Jahr Weltweit



Trennung und Standardisierung (Empfang, Vorbehandlung, Entrahmung (Skimming))

Zentrifugierung und Homogenisierung

Pasteurisierung und Sterilisierung

Abfüllung, Etikettierung und Verpackung

Palettierung, Lagerung, Kühlung, Tiefkühlen

BEI HOHER BELASTUNG EINE KLASSE FÜR SICH

DAMIT KREATIONEN PERFEKT GELINGEN

Schmierlösungen für Back-, Süßwaren
und Convenience Food

Von -65 bis +300 Grad Celsius. Die Hersteller von Backwaren und Convenience Food produzieren Qualitätsprodukte bei extremen Bedingungen. Dabei sind eine hohe Hitzebeständigkeit und die Stabilität der Schmierstoffe entscheidend.

Die Forschung von MOTOREX testet und analysiert die Schmierstoffe laufend bei extremen Anwendungen. Damit stellen die Spezialistinnen und Spezialisten sicher, dass die lebensmitteltechnischen FOODLINE Schmierstoffe ihre Leistung auf höchstem Niveau erbringen. Das Ergebnis: Sichere und zuverlässige Produktions- und Fertigungsprozesse. Jederzeit und bei allen Prozessen.



21,5 Tonnen Weizenkonsum pro Sekunde
679 Millionen Tonnen pro Jahr weltweit
für die direkte Produktion von Lebensmitteln



Empfang,
Lagerung



Mischen,
Kneten

Portionieren

Backen

Verpackung,
Beschriftung,
Kühlager



FRISCHE UND GESCHMACK SICHER BEWAHREN

DURCH OPTIMALEN EINSATZ DER BETRIEBSSTOFFE

Schmierlösungen für die Fleisch- und Geflügelindustrie

Für ein saftiges Steak oder eine zarte Pouletbrust sind viele Fachleute nötig. Handarbeit, aber auch zuverlässige Maschinen für die Verarbeitung sind gefragt. Eine Verpackung unter Schutzatmosphäre ist Garant für Frische und Geschmack. Die Lebensmittelschmierstoffe von MOTOREX helfen, die hohen Qualitäts- und Sicherheitsansprüche bei Verarbeitung und Verpackung zu erfüllen.

Gleichzeitig leisten die Schmierstoffe einen Beitrag an die Wirtschaftlichkeit eines Betriebs. FOODLINE Schmierlösungen sorgen für reibungslose und effektive Produktionsprozesse, was die Lebensdauer der Anlagen verlängert und Kosten reduziert.



9 Tonnen Fleischkonsum pro Sekunde
286,2 Millionen Tonnen Fleisch pro Jahr Weltweit



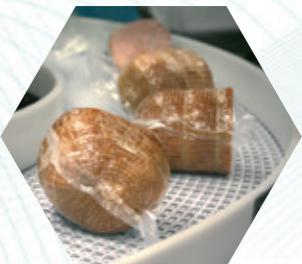
Schlachtung,
Zerlegen,
Waschen

Portionierung,
Schneiden,
Zerkleinern

Würzen,
Mischen,
Formen,
Kochen

Braten,
Tiefkühlen,
Füllen

Verpackung,
Etikettierung,
Lagerung,
Kühlung,
Tiefkühlen



FLIESENDE QUALITÄTSPROZESSE

VON DER QUELLE BIS ZUR ABFÜLLANLAGE

Schmierlösungen für Brauereien
und die Getränkeindustrie

Wenn Präzision gefragt ist. Wenn jede Minute und jedes Grad zählen.
Dann sind Produzenten auf Maschinen angewiesen, die zuverlässig und
sicher arbeiten. Die Wahl des richtigen Schmiermittels ist daher
entscheidend.

Die Herstellung von Getränken und pharmazeutischen Flüssigkeiten stellt
höchste Anforderungen an die verwendeten Schmierstoffe. Brauen, mischen,
konservieren, abfüllen – die Produkte der MOTOREX FOODLINE gestalten
jeden Herstellungsprozess sauber und nachhaltig.



Konsum von abgepackten Getränken:
43 Tonnen pro Sekunde
1.383 Milliarden Liter pro Jahr Weltweit



Filtern,
Abfüllen

Verschliessen,
Etikettieren

Kartonnieren,
Palettieren



BESTE QUALITÄT IN ALLEN FORMEN

VERPACKUNGEN SICHER HERSTELLEN UND BEFÜLLEN

Schmierlösungen für die Herstellung und Verwendung von Primärverpackungen

Was mit grösster Sorgfalt hergestellt wurde, braucht eine saubere und schützende Hülle für die Reise vom Produktionsstandort zum Konsumenten. Ob Flaschen, Tuben, Dosen oder Blister – Produkte können ganz unterschiedlich eingepackt werden. Neben der grossen Bandbreite bei der Auswahl vom richtigen Verpackungsmaterial, müssen Hygienevorschriften und hohe Lebensmittelstandards berücksichtigt werden.

Die Produkte kommen in direktem Kontakt mit der Primärverpackung. Die Wahl des am besten geeigneten Schmiermittels für die Produktion von Verpackungen und den anschliessenden Verpackungsprozess ist von grösster Bedeutung. Trotz aller Vorsicht kann eine unvorhergesehene Kontamination mit Schmierstoff erfolgen. Der konsequente Einsatz von lebensmitteltechnischen Schmierstoffen hilft das Risiko zu minimieren und gravierende und kostspielige Folgen zu vermeiden. Zudem werden mit optimalen Schmierstoffen die Standzeiten von Anlagen reduziert und die Kosteneffizienz verbessert.

Die lebensmitteltechnischen FOODLINE Schmierstoffe von MOTOREX eignen sich einerseits für Abpack- und Abfüllanlagen von Lebensmitteln und Getränken, Kosmetika, pharmazeutischen Präparaten sowie Geräten und Hilfsmitteln im Bereich Medtech. Andererseits gewährleisten FOODLINE Schmierstoffe höchste Sicherheit bei der Schmierung und Wartung von Anlagen zur Herstellung von Verpackungen aller Art.



Hier erfüllen die hochwertigen FOODLINE Schmierstoffe höchste Ansprüche:

- PET-Blower (PET-Flaschenherstellung)
- Tiefzugmaschinen (Kunststoffschalen)
- Vakuumpumpen
- Stanz- und Druckmaschinen von Primärverpackungen
- Dosenverschliesser (Konserven-/Getränkedosen)
- Abfüllanlagen (Getränke, Milch, Joghurt etc.)
- Abpackanlagen für Kosmetika und pharmazeutische Produkte



GENIESSEN MIT VOLLEM VERTRAUEN

HÖCHSTE ANFORDERUNGEN AN SICHERHEIT

Zertifizierungen garantieren beste Qualität

Die Hersteller von Lebens- und Futtermitteln sind verpflichtet, alles zu unternehmen, um eine Gefährdung der Konsumenten zu vermeiden. Darunter fallen auch geringste Verunreinigungen mit Mineralöl, die durch eine immer sensitivere Analytik nachgewiesen werden können. Wird eine Verunreinigung aufgedeckt, drohen dem Hersteller die Vernichtung der Ware und ein enormer Image-Schaden.

Bereits vor über 40 Jahren wurden verschiedene Kategorien an Betriebshilfsmitteln definiert, die u. a. den Einsatz von Schmierstoffen mit einem möglichen, aber nicht vorgesehenen Kontakt mit Lebensmitteln (H1) oder als Trennmittel für direkten Lebensmittelkontakt (3H) regeln. Solche lebensmitteltechnische Schmierstoffe werden heute durch unabhängige Zertifizierungsstellen wie NSF International oder 2Probitry registriert und sind weltweit anerkannt.

Alle MOTOREX FOODLINE Schmierstoffe sind bei 2Probitry und/oder der NSF International in den entsprechenden Kategorien registriert. Sie werden nach ISO 21469 hergestellt. Diese ISO-Norm legt Hygieneanforderungen für Herstellung und Handling von Schmierstoffen fest.

MOTOREX FOODLINE Produkte schützen Konsumenten und Anlagen

- Frei von Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs
- Frei von Allergenen und gentechnisch veränderten Organismen (GVO)

Unsere Zertifizierungen im Überblick:



2Probitry.eu/
certificates



Nonfood compounds
Program listed



HALAL



KOSCHER

■ 2Probitry / NSF (H1, 3H, HT1)

■ HALAL

■ KOSCHER

KONSTANT IM GRÜNEN BEREICH

FÜR NACHHALTIGKEIT AUSGEZEICHNET

Jahrzehntelanges Engagement wird honoriert

MOTOREX denkt zukunftsorientiert – mit Blick auf die Gesellschaft, Mitarbeitende, Kunden und Umwelt. Seit 1992 sind wir ISO-zertifiziert. Nachhaltigkeit ist seit Jahrzehnten ein strategischer Pfeiler. In einer Erstzertifizierung in Corporate Social Responsibility hat uns das unabhängige Institut *ecovadis* im Jahr 2019 die Silbermedaille verliehen.

Seit vielen Jahren arbeiten wir mit der Energieagentur EnAw freiwillig an der Reduktion unserer innerbetrieblichen Energie- und CO₂-Effizienz. Im Bereich Forschung und Entwicklung fördert MOTOREX aktiv die Verwendung nachhaltiger Basisrohstoffe und arbeitet konstant an der Optimierung von Nutzungsdauer, Reibungswiderstand und Schmierleistung.

Die hochwertigen Schmierlösungen von MOTOREX tragen zu einem zuverlässigen Betrieb von Anlagen bei und verbessern die Wirtschaftlichkeit. Die Auslastung der Maschinen wird erhöht, die Wartungsintervalle reduziert und die Lebensdauer verlängert.

ecovadis

Wir sind uns unserer Verantwortung bewusst

Die erstmalige Prüfung und Zertifizierung durch das unabhängige Prüfunternehmen *Ecovadis* stellt der MOTOREX AG ein gutes Zeugnis aus: Mit 59 erreichten Punkten erhält die MOTOREX Group die Einstufung «Silber» und damit das zweitbeste Rating für ihre Corporate Social Responsibility (CSR).

CSR ist die Verantwortung von Unternehmen für ihre Auswirkungen auf die Gesellschaft und umfasst soziale, ökologische und ökonomische Aspekte. Das verwendete Analysesystem umfasst 21 Kriterien aus den Bereichen Umwelt, faire Arbeitspraktiken, Ethik und faire Geschäftspraktiken sowie Beschaffungskette.



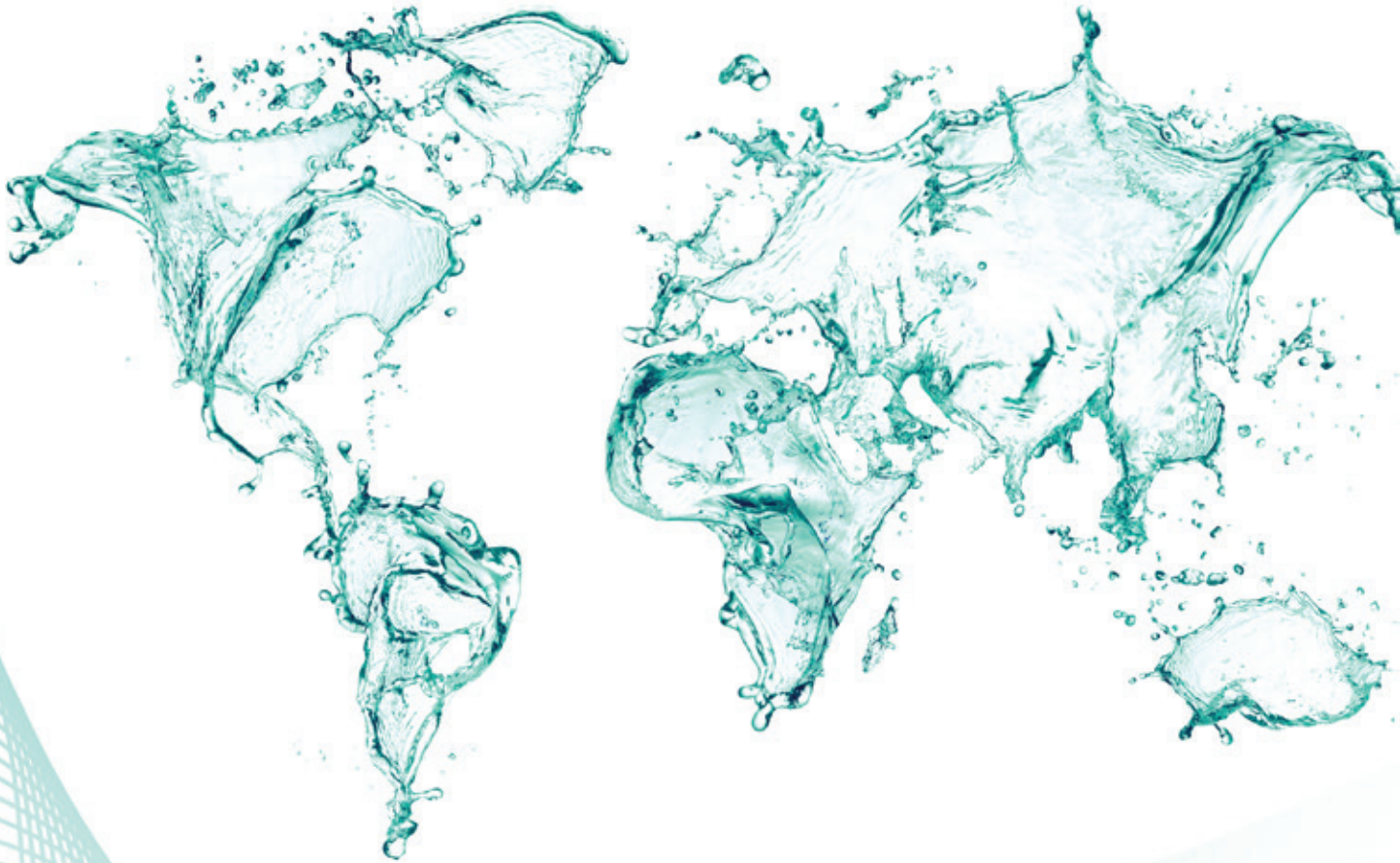
IHRE VORTEILE MIT MOTOREX SCHMIERSTOFFEN

- Reduktion der Energiekosten
- Verbesserte Effizienz der Anlagen
- Oftmals verlängerte Wartungsintervalle
- Geringerer Schmiermittelverbrauch
- Geringere Wiederbeschaffungskosten und weniger Abfall
- Geringere Kosten für Ihre Produktionsanlage



FOODLINE

GESTALTEN SIE IHRE PRODUKTION SICHER,
WIRTSCHAFTLICH UND NACHHALTIG
MIT SCHMIERLÖSUNGEN VON MOTOREX



SCHMIERSTOFFE UND PROZESSLÖSUNGEN SEIT 1917

- Metallbearbeitende Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Renn- und Motorsport
- Alpine-Infrastruktur & Betrieb
- Bikeindustrie & Pflege
- Automotive Antriebstechnik
- Old- und Youngtimer Mobilität
- Baumaschinen & Bauanlagen
- Land- und Forstwirtschaft
- Marine Antriebstechnik
- Transportwesen & Instandhaltung

- INDUSTRIALLINE
- FOODLINE
- MOTOLINE
- ALPINELINE
- BIKELINE
- CARLINE
- CLASSICLINE
- CONSTRUCTIONLINE
- FARMER FOREST & GARDENLINE
- MARINELINE
- TRUCKLINE

MOTOREX AG

Bern-Zürich-Strasse 31, 4901 Langenthal, Schweiz
Tel. +41 62 919 75 75 | www.motorex.com